

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### WHITECH3015M - 750 %<sub>o</sub>

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	197	HV
Твердость после дисперсионного старения	213	HV
Предел прочности	n.d.	
Предел текучести	n.d.	
Растяжимость	n.d.	

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Очень белый		
Цветовые координаты	L*:	80.9	
	a*:	3.23	
	b*:	7.54	
Плотность	16.73	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	825	°C
	Ликвидус:	908	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	630 30	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	630 30	°C Минимум
Дисперсионное старение	n.d.	

ТАВ.4 – МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Предварительное легирование			
Температура литья	Минимум:	958	°C
	Максимум:	1058	°C
Первая деформация	Линейная деформация:	50	%
	Волочение:	25	%
Последующая деформация	Линейная деформация:	75	%
	Волочение:	50	%
Отбел после отжига			